

Mitteldeutsche Zahntechniker-Innung
GESELLENPRÜFUNG TEIL 2

Einbettmasse für die Edelmetall-Legierung / NEM-Legierung / Modellgusslegierung:

Anmischverhältnis Konzentrat/H ₂ O: %: _____ ml: _____ Pulver: _____ g	Abbindezeit min. _____ □ mit Druck □ ohne Druck bar: _____	Aufheizen 1. Stufe °C: _____ min: _____	Aufheizen 2. Stufe °C: _____ min: _____	Aufheizen 3. Stufe °C: _____ min: _____	Speed °C: _____ min: _____
---	--	--	--	--	----------------------------------

Verwendete Legierung (Produktname, Legierungstyp/Beanspruchungsklasse [I, II, III oder IV] :

Schmelzen und Gießen

Legierungsmenge: g: _____	Gießtemperatur: °C: _____	Tiegel: □ Keramik □ Graphit	Schmelzen: □ Widerstand □ Hochfrequenz	Gussverfahren: □ Schleuder □ Vakuum-Druck
------------------------------	------------------------------	---------------------------------------	--	---

Keramikverblendung für die ZrO₂-Brücke

Angabe des Keramikofens: _____

Name der verwendeten Dentalkeramikmasse: _____

WAK-Wert der Legierung: _____

Abstrahlen erfolgte mit: 50 µm 110 µm 250 µm andere: _____

Brennschritte bitte eintragen:

Brennprogramm:						
Trocknen min, °C						
Vorwärmten min, °C						
Starttemp. °C						
Aufheizrate						
Vakuum ja / nein ? mbar / hPa						
Brenntemp. °C						
Haltezeit min Vakuum ja / nein						
1. Abkühlen min, °C						
2. Abkühlen min, °C						